

# 使用说明书

# PULSE® ENGINE TACHOMETER PET-1000R



## 保修声明

转速表在正常使用及保养条件下发生任何故障，追浜工业株式会社 (Oppama Industry Co. LTD) 可提供免费维修或更换服务。本保修自购买之日起为期一年，仅针对原始购买者且不可转让。如需维修或更换，请将故障产品连同购买证明寄回给经销商。

购买日期：\_\_\_\_\_

姓名：\_\_\_\_\_ 联系电话：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

销售商：\_\_\_\_\_

## 重要提示

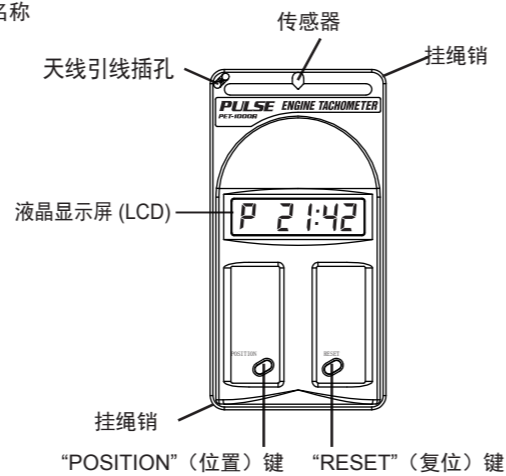
购买产品时请填写此保修卡，并保存副本以备查阅。

此保修由追浜工业株式会社提供。  
 邮政号 237-0061 神奈川县横须贺市夏岛町 14-2, 日本  
 电话: +81-46-866-2139 传真: +81-46-866-3090  
 电子邮箱: info@oppama.co.jp http://www.oppama.co.jp

# 样品

**A. 功能**  
 PET-1000R 是一款脉冲转速表：它检测汽油发动机点火时产生的电脉冲并计算脉冲次数，然后按照所监测的发动机类型将检测到的信号转化为转速读数。本装置设计用于单缸和双缸二冲程发动机，以及双缸和四缸四冲程发动机。  
 不适用于直喷式以及柴油发动机

## B. 部件名称



## C. 测量位置图

位置	目标发动机		可测量范围 转/分
	冲程	气缸	
P 21:42	2 ----- 4	1 ----- 2	100 ~ 19000
P 22:44	2 ----- 4	2 ----- 4	100 ~ 9500

## D. 规格

可测发动机	冲程	气缸
	2 ----- 4	1·2 ----- 2·4
显示间隔	0.5 秒	
精确度	±10 转/分	
电池寿命	约 20,000 hr	
工作温度	-10°C ~ +60°C	
存放温度	-10°C ~ +60°C	
外形尺寸 (长×宽×高)	120×62×13mm	
重量	60g	
附件	天线引线 (带夹子) 挂绳使用说明书	

## E. 使用方法

### (1) 非接触式 (图 1)

- 按下“POSITION” (位置) 键启动装置。
- 参考测量位置图，选择适用于待测发动机的位置编号。
- 按需要的次数按下“POSITION” (位置) 键，直至 LCD 屏幕上显示选定的位置编号。
- 运行发动机并固定装置，使传感器末端与主点火线缆 (或多缸发动机中所有点火线缆的聚集点) 保持适当距离 (1cm-50cm)。“适当的监测距离”因信号强度和被测发动机类型而异；当 LCD 屏幕上的转速读数稳定在 ±10 ~ ±15% 的范围内时，可确定此距离。只要装置保持适当的监测距离，发动机的转速读数便会以 0.5 秒的时间间隔持续显示 (警告：切勿使本装置接触任何主点火线缆，否则可能造成装置故障。)
- 将本装置从运行中的发动机旁取走，或者熄灭发动机，LCD 屏幕上将显示位置编号。装置将在一分钟后自动关闭。

### (2) 天线引线法 (图 2)

- 按图中所示将天线引线连接到本装置。
- 按照 (1) 中的步骤 1-3 使装置准备就绪。

- 按图中所示使用夹子将天线引线连接到点火线缆。在多缸发动机上，将天线引线的夹子连接到聚集了所有点火线缆的一根点火线缆上。
- 启动发动机，其转速读数将以 0.5 秒的间隔显示在 LCD 屏幕上。
- 将天线引线的夹子从点火线缆上取下，或者熄灭发动机，LCD 屏幕上将显示位置编号。装置将在一分钟后自动关闭。

图 1

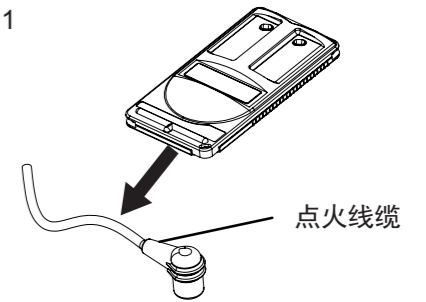
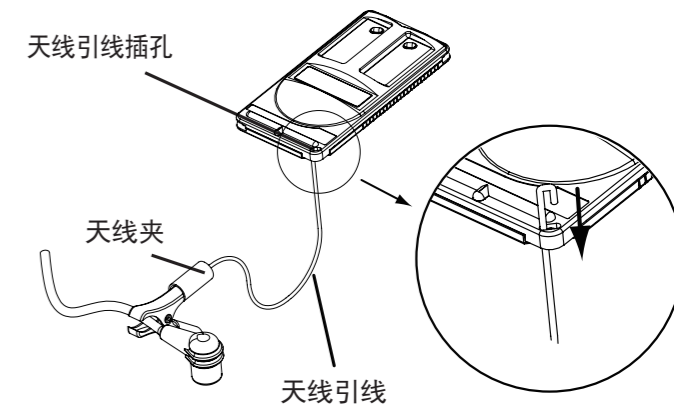


图 2



## F. 注意事项及警告

- 监测每个旋转周期均在火花塞处点火的单缸四冲程发动机时，应使用 P 21:42 位置。

- 某些发动机采用“双火花”点火法，这类发动机每个旋转周期的打火次数是普通发动机的两倍。由于转速读数是基于电火花脉冲计数得出的，因此这种情况下显示的转速读数相当于实际正确读数的两倍。要获得双火花点火发动机的直接转速读数，请通过使发动机气缸数翻倍，选择适合的“位置”编号。例如，对于双火花点火的单缸二冲程发动机或双缸四冲程发动机，位置编号应选择 P 22:44，而不是 P 21:42。
- LCD 屏幕在极少数情况下可能会显示奇怪的数字或符号。这并不意味着装置存在故障。如果发生这种情况，请按下“RESET” (复位) 键：屏幕上会短暂显示数字 8888:88，随即会出现位置编号 P 21:42，表明装置处于正常工作状态。
- 使用天线引线时，务必避免其与金属表面接触，以免出现可能的转速读数错误。
- 避免本装置受到强烈的物理冲击。
- 切勿触碰内部电路，以免引起不必要的故障或失灵。

## 产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
本体	×	○	○	○	○	○
天线	×	○	○	○	○	○
胶带	○	○	○	○	○	○
吊带	○	○	○	○	○	○
操作说明书	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T11364 的规定编制。  
 ○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量在 GB/T26572 规定的限量要求以下。  
 ×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572 规定的限量要求。

※关于附件的内容，请参看操作说明书。

※This chart is recorded according to the law of China, and not concerned the area except of China